

# FICHA TÉCNICA

Producto: KEROSENE

Versión: 2

## 1. GENERALIDADES Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

El Kerosene es un producto altamente refinado, su combustión es limpia y no deja depósitos o residuos de hollín.

El Kerosene se utiliza principalmente como solvente para limpiezas en seco, como combustible en quemadores con mecha o vaporizadores, por ejemplo: lámparas, calentadores y quemadores domésticos, como dieléctrico en procesos de mecanizado por descargas eléctricas, para curado de asfalto y como lote separador en transporte de hidrocarburos por poliductos.

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO

Nombre del Producto: KEROSENE

PRUEBA	ESPECIFICACIÓN		UNIDAD	METODO ASTM		
	Mínimo	Máximo		Alter. 1	Alter. 2	Alter. 3
Gravedad Específica 15,6/15,6°C	Informar			D 1298	D 4052	
Corrosión lámina de Cobre (3h/100°C)		3		D 130		
Azufre Total		0.3	% peso	D 1266	D 4294	D 2622
Color Saybolt	+16			D 156		
Punto de inflamación	38 (100)		°C (°F)	D 56	D 93	
Apariencia	Cristalina			Visual		
Agua y sedimentos	0.05		% vol	D 1796		
Viscosidad cinemática a 40°C	1.0	1.9	cSt	D 445	D 7042	
Destilación Engler (760 mmHg)				D 86		
10% Vol.		225 (437)	°C (°F)			
Punto Final		320 (608)	°C (°F)			
Recuperado	97		% vol			

Según el Reglamento de Calidad de Carburantes, mediante Decreto Supremo N°1499 del 20 de Febrero de 2013.

A través del Decreto Supremo N°2741 del 27 de Abril de 2016, se modificaron las especificaciones de destilación Engler.