

## 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

LUB MEG (MOTORES ESTACIONARIOS A GAS NATURAL), es elaborado con aceite base y aditivos de alta calidad teniendo como resultado un lubricante de alto rendimiento, ofrece baja formación de carbón. Contiene nivel de cenizas adecuado para la protección contra el hundimiento de las válvulas cumpliendo la especificación LA (Low Ash o bajo contenido de cenizas), además de inhibidores de oxidación, corrosión y agentes anti-desgaste.

LUB MEG se caracteriza por contener una buena reserva alcalina (TBN) para neutralizar los ácidos, proporciona protección contra la corrosión, resistencia a la oxidación y a la nitración, también previene el incremento de viscosidad causado por el trabajo a temperaturas elevadas, evita la formación de depósitos en la zona de anillas así como la formación de espuma.

También cumple con la especificación de servicio API CD.

## 2. APLICACIÓN

Se recomienda su uso en motores de combustión de cuatro tiempos a gas natural que requieran bajo contenido de ceniza. Adecuado para motores que operan con gas natural limpio, gases ácidos, gas de pozo, metano, etano y otros.

LUB MEG cumple con los requerimientos de rendimiento de los mayores fabricantes de motores tales como: Caterpillar, Waukesha, Jenbacher tipos 2, 3, 4, etc.

Excede los requerimientos de compresoras como Knox Western, Agira, Ariel y ASPRO.

## 3. ANALISIS

PRUEBA	MÉTODO ASTM	RESULTADO	UNIDAD
		GRADO SAE 40	—
Gravedad Específica 15,6/15,6°C	D 1298	0,8900	—
Visc. Cinemática a 100°C	D 7042	14,4	cSt
Índice de Viscosidad, min	D 2270	95	—
Color ASTM D-1500, máx.	D 1500	7,0	—
Punto de escurrimiento, máx.	D 97	-12	°C
Punto de inflamación, máx.	D 92	230	°C
Numero Neutralización, TBN aprox.	-	6,2	mg KOH/g
Cenizas sulfatadas, aprox.	-	0,5	% peso

**Nota: Los datos de análisis típico son representativos de valores de producción y no constituyen una especificación.**

## 4. ENVASES DISPONIBLES

Tambor de 208 litros.